

WB 系列微型摆线针轮减速机

一、特点

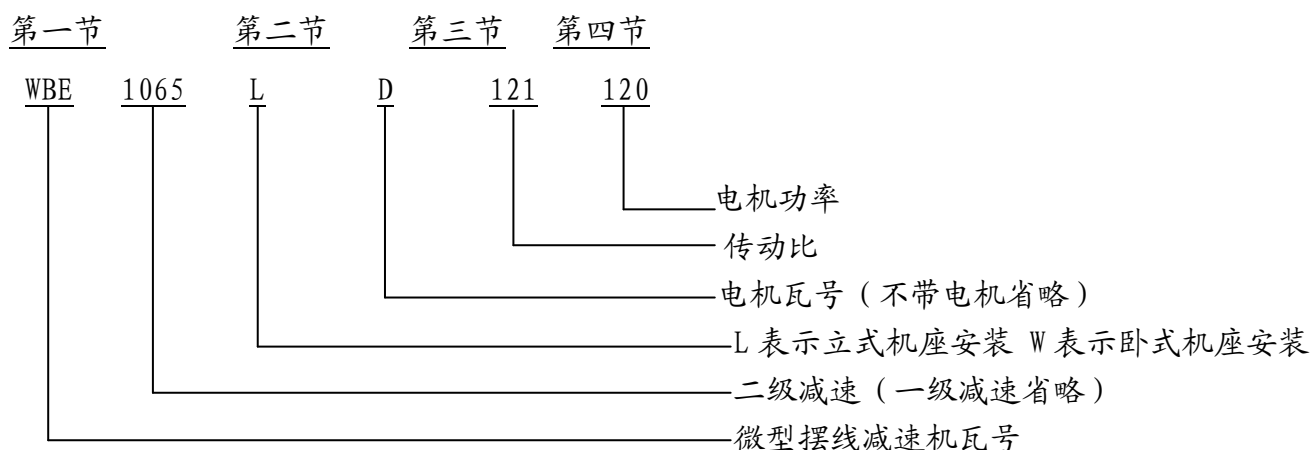
有关 WB 系列微型摆线针轮减速机的特点、用途可详见 X 系列摆线减速机，所不同的是机型更小，功率更小。

本系列减速机具有普通减速机的一切特点外，由于采用润滑，不易漏油。同时根据用护的需要，可在任何方向，任何角度安装使用。

二、微型減速機型號、減速比及其表示方法

a、单级减速比机型有 WBE1065 型、WBE1285 型、WB120 型、WB150 型。其减速比分别有 9、11、17、23、29、35、71、87。

B、双级减速比机型有 WBE1065 型、WBE1285 型、WBE1510 型。其减速比分别有：121、187、289、385、473、595、731、989、1225、1849。



三、型号规格及选型参数表

1、WB 一级微型减速机型号规格选型参数:

机 型	三相电 动机(W)	单相电 动机 (W)	直流伺服 电机(W)	制动电 动机 (W)	传动比										低速轴许用 扭矩 N·m	
					9	11	17	23	29	35	43	59	71	87		
65	40	40※				○	○	○	○	○	○				25	
	60	60※	50			○	○	○	○	○	●					
	90	90※				○	○	○	○	●	△					
	120					○	○	○	●	△	△					
85	90	90▲	80			○	○	○	○	○	○				60	
	120	120▲	123			○	○	○	○	○	○	●				
	180			200	○	○	○	○	○	●	△					
	250				○	○	○	○	○	●	△	△				
	370				○	○	○	●	△	△	△					
100	180	180★	185	200	○	○	○	○	○	○	○	○			120	

	250	250★			○	○	○	○	○	○	○	●			
	370	370★	355	400	○	○	○	○	○	○	●	△			
	550				○	○	○	○	○	●	△	△			
	750				○	○	○	●	△	△	△	△			
120	370	370★	355	400	○	○	○	○	○	○	○	●	△		150
	550	550★		550	○	○	○	○	○	○	●	●		△	
	750	750★		750	○	○	○	○	●	△	△	△	△		
	1100				○	○	○	●	△	△	△	△	△		
	1500				○	○	●	△	△	△	△	△	△		
150	550	550★			○	○	○	○	○	○	○	○	●	△	250
	750	750★		750	○	○	○	○	○	○	○	●	△	△	
	1100			1100	○	○	○	○	○	●	△	△	△	△	
	1500			1500	○	○	○	●	●	△	△	△	△	△	
	2200			3200	○	○	●	△	△	△	△	△	△	△	
	3000			3000	○	●	△	△	△	△	△	△	△	△	
输出轴转速 (r/min		四级电机时（1400r/min）			155	127	82	60	48	40	32	23	20	17	
		六级电机时（950r/min）			105	86	56	41	33	27	22	16	13	11	

● 表示电机可全容量使用 ○ 表示电机小于设计功率 △ 表示电机大于设计功率 ▲ 表示单相电阴启动电机 ★ 表示单相电容机 ※ 表示单相电动机。

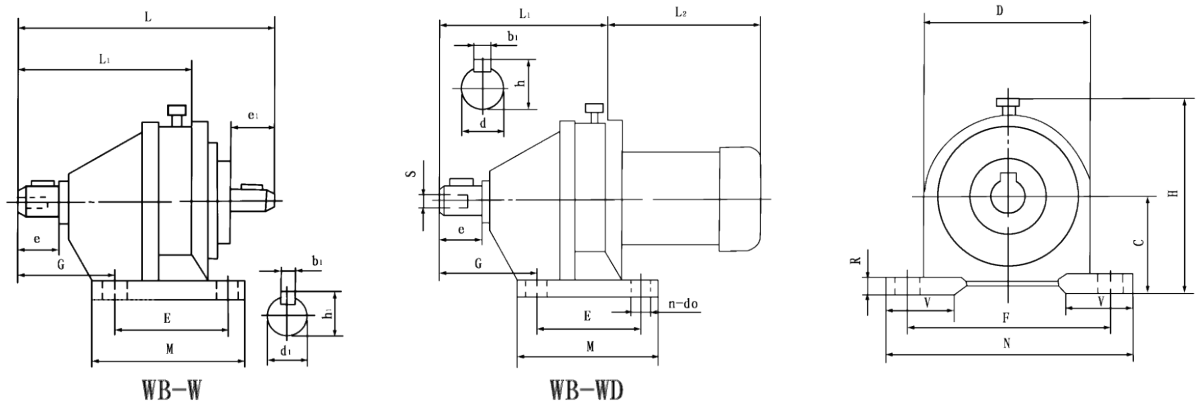
2. WBE 二级减速机型号规格选参数:

机 型	三相电 机 (W)	单相电 动机 (W)	直流 伺服 电动	制动 电动 机 (W)	传动比										低速轴许 用扭矩 (N·mm)
					(11× 11)	(11× 17)	(17× 17)	(11× 35)	(11× 43)	(17× 35)	(17× 43)	(23× 43)	(35× 35)	(43× 43)	
					121	187	289	385	473	595	471	989	1225	1849	
1065	40	40※			○	○	○	○	●	△	△	△	△	△	120
	60	60※	50		○	○	○	○	●	△	△	△	△	△	
	90	90※			○	●	△	△	△	△	△	△	△	△	
	120				●	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
1285	90	90▲	80		○	○	○	○	●	△	△	△	△	△	150
	120		120		○	○	○	○	●	△	△	△	△	△	
	180			200	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	250				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	370				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
1510	180	180★		200	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	250
	250	250★			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	370	370★	355	400	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	550				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	750				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
当四极电机时（140r/min）其输出轴 转速					11.5	7.5	4.8	3.6	3	2.3	1.9	1.4	1.1	0.7	

● 表示电机可全容易使用 ○ 表示电机小于设计功率 △ 表示电机大于设计功率 ▲ 表示单相电阻启动电机 ★ 表示单相容启动电机 ※ 表示单相电容运转电动机。

四、外形及其安装尺寸

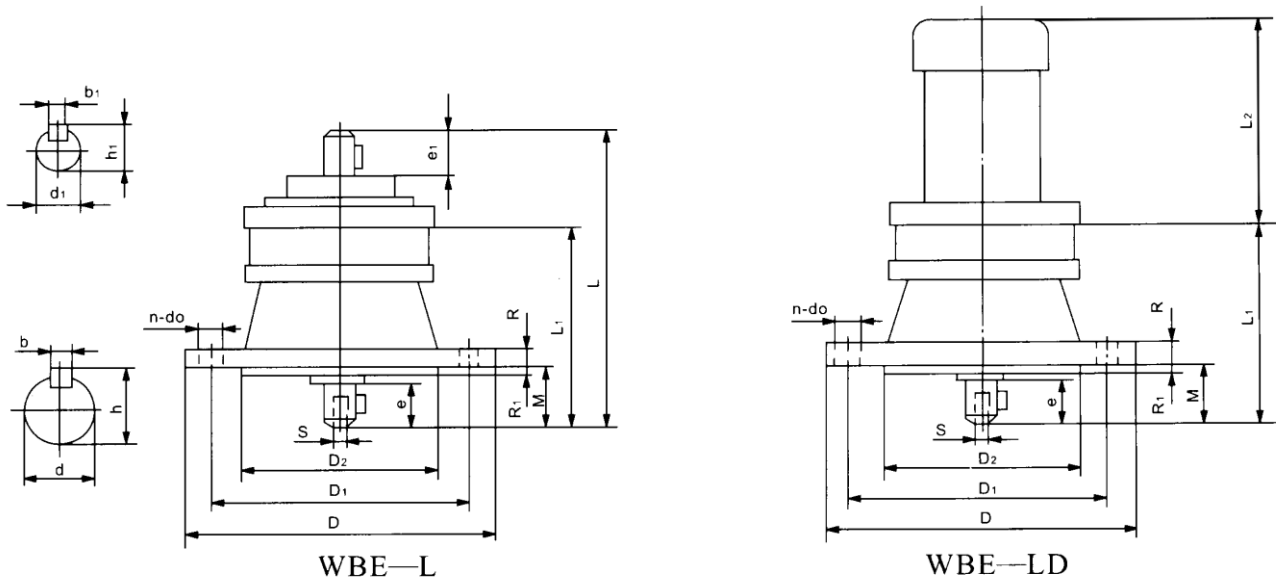
1、WB、WBD 型卧式单级摆线减速机外型及安装尺寸



机 型	外形尺寸						安装尺寸									输入轴				输出轴				重量	
	H	M	N	D	L	L1	C	G	R	E	F	S	v	n	d0	b1	h1	d1	e1	b	h	d	e	带 D	不带 D
65	120	90	150	110	135	95	60	45	8	60	130	M4	25	45	7	3	11	10	16	4	13.5	12	20	7	5
85	140	100	175	127	148	110	70	53	10	70	150	M5	30	4	9	3	13	12	16	5	16	14	23	9	6
100	155	110	185	145	174	130	80	63	12	80	160	M6	32	4	9	4	15.6	14	20	6	20.5	18	25	13	9
120	190	120	185	188	215	165	100	93	15	90	150	M8	35	4	11	5	17	15	22	8	33	30	35	18	14
150	235	160	250	210	260	200	120	115	18	120	210	M8	50	4	15	6	22	20	30	10	38.5	35	55	35	20

注：L2 视电机尺寸决定

2. WBL (WBLD) 型立式单级摆线减速机外型及安装尺寸

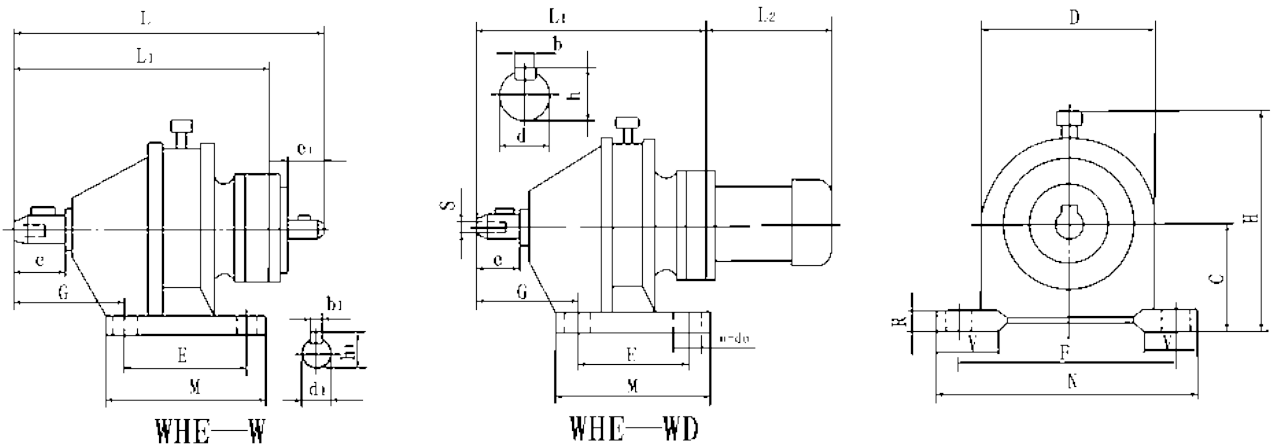


机 型	外形尺寸				安装尺寸								输入轴				输出轴				重量	
	D	L1	L	L2	D1	n	d0	R	R1	M	D2	S	b1	h1	d1	e1	b	h	d	e	带 D	不带 D
65	120	95	135	视电机尺寸	100	4	7	8	2.5	24	65	M4	3	11	10	16	4	13.5	12	20	6.5	4.5
85	140	110	148		120	4	9	9	2.5	27	85	M5	3	13	12	16	5	16	14	23	8.5	4.5
100	160	130	174		134	4	9	10	3	30	100	M6	4	15.6	14	20	6	20.5	18	25	12	8
120	190	165	215		160	4	11	10	3	39	140	M8	5	17	15	22	8	33	30	35	17	13

150	230	200	260	决定	200	6	11	14	4	60	170	M8	6	22	20	30	10	38.5	35	55	35	20
-----	-----	-----	-----	----	-----	---	----	----	---	----	-----	----	---	----	----	----	----	------	----	----	----	----

注：L2 视电机尺寸决定

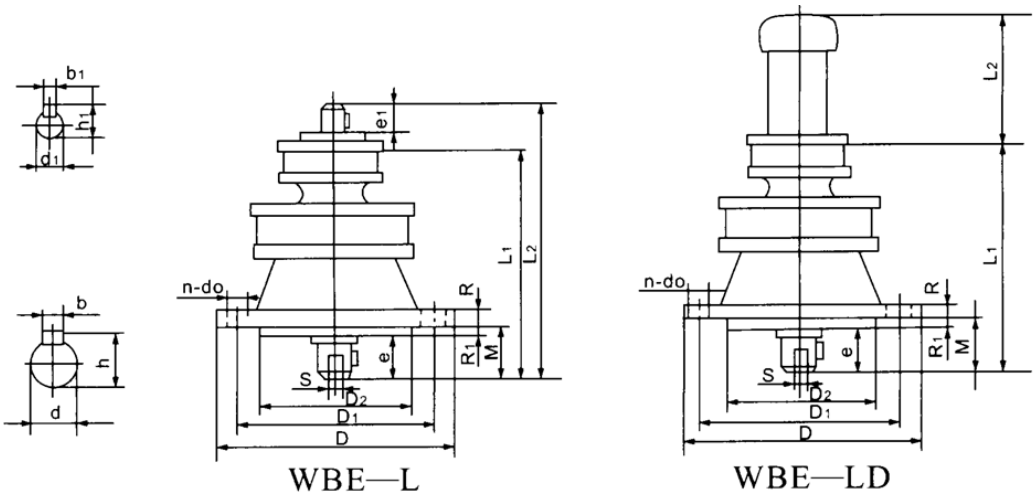
3. WBL（WBLD）型立式单级摆线减速机外型及安装尺寸



机 型	外形尺寸						安装尺寸										输入轴				轴出轴				重量	
	H	M	N	D	L	L1	C	G	R	E	F	S	v	n	d ₀	b1	h1	d1	e1	b	h	d	e	带 D	不带 D	
1065	155	110	185	145	225	185	80	63	12	80	160	M6	32	4	9	3	11	10	16	6	20.5	18	25	15.5	13.5	
1285	190	120	185	168	268	230	100	93	15	90	150	M8	35	4	11	3	13	12	16	8	33	30	35	20	16	
1510	235	250	250	210	325	295	120	115	18	120	210	M8	50	4	15	4	15.6	14	20	10	38.5	35	55	40	25	

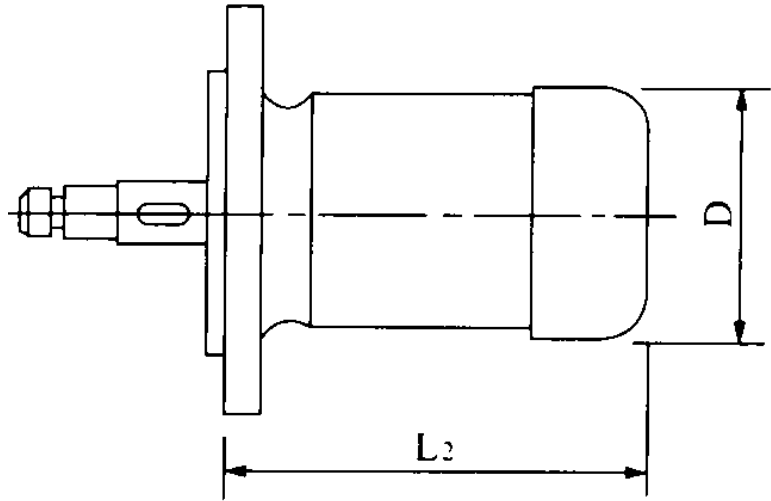
注：L2 视电机尺寸决定

4. WBLE（WBLED）型立式双级摆线减速机外型及安装尺寸



机 型	外形尺寸			安装尺寸								输入轴				输出轴				重量	
	D	L1	L	D1	n	d0	R	R1	M	D2	S	b1	h1	d1	e1	b	h	d	e	带 D	不带 D
1065	160	185	220	134	4	9	10	3	30	100	M6	3	11	10	16	6	20.5	18	25	13.5	11.5
1285	190	230	268	160	4	11	10	3	39	140	M8	3	13	12	16	8	33	30	35	19.5	16.5
1510	230	295	325	200	6	11	14	4	60	170	M8	4	15.6	14	20	10	38.5	35	55	40	25

五、常用电机及电机外型尺寸



电动机类型	功率（W）	转数（r/min）	电压（V）	L2	D	配置相应机型
三相异步电动机	40	1400	380	130	95	65 1065
	60	1400		170	115	65 85 1065 1285
	90	1400				
	120	1400		190	130	85 100 1285
	180	1400				
	250	1400				
	370	1400		225	150	100 120 1510
	550	1400				
	750	1400		260	175	120 150
	1100	1400				
	1500	1400		285	205	
	2200	1400				
	3000	1400		320	205	150
单相电阻运转电动机	40	1400	220	130	95	65 1065
	60	1400		170	115	65 85 1065 1285
	90	1400				
单相电阻启动电动机	90	1400		195	130	85 100 1285
	120	1400				
单相电容启动电动机	180	1400				
	250	1400		225	150	100 120 1510
	370	1400				
	550	1400				
	750	1400		285	195	120 150
直流伺服电动机	50	1400	110 220	160	95	65 1065
	80	1400		180	95	65 85 1065 1285
	123	1400		200	115	85 100 1285
	185	1400				
	355	1400		230	135	100 120 1510
制动电动机	550	1400	380	375	165	120 150
	750	1400				
	1100	1400		410	180	120 150
	1500	1400				
	2200	1400		430	180	120 150
	3000	1400				

微型摆线减速机许用扭矩

机型	WB65	WB85	WB100	WB120	WB150	WEB1065	WEB1285	WEB1510
许用扭转极限值	25	60	120	180	250	120	180	250

六、减速的安装使用、维护保养。

安装使用

1. 本机可用于 24 小时连续工作制并允许正反转。
2. 单级减速机的输入轴的转向相反，输出轴无自锁作用，在能出现“倒转动”的场合下，应严格限制低速轴的轴速及转矩，以免发生机件损坏。
3. 在出轴与输入轴和其他零件连接时，不允许采用直接锤击的方法。当使用三角皮带轮传动时，三角带不宜涨得太紧，以免损坏轴承；当使用链轮传动时，链条不能放得过松，否则启动时产生冲击力。
4. 输出轴及输入轴轴伸的平键按普通平键型式尺寸（GB1096-79）规定选用，轴径尺寸公差为 h6。
5. 甲板式减速机安装在没有振动，并且轴心线处于水平位置时。在必须倾斜使用时，轴心线的仰角不一应超过 15 度。
6. 法兰式减速机安装时，输出轴必须垂直向下。
7. 除甲板式与法兰式以外的其他安装形式必须采取相应的润滑，另外还要考虑工作的温度范围。
8. 在冲击载荷较大，启动频繁工作时，机座与基础应自配定位销钉或选用液力联轴器安装。

维护保养

一、拆卸

1. 拆卸前先放净的润滑油，立式减速机须先抓除油泵。拆装顺序见图。
2. 拆卸前首先松开联接螺栓，分解 4、7，然后依次分解 18、19、14、10、6 等零件。装配时则顺序相反。
3. 对直联型进行分解时，严格按照要求顺度进行，切禁先从电动机法兰处分解。

二、装配

装配时请注意以下各项：

1. 装配前将全部零件清洗干净；
2. 对滚动及滑动表面涂润滑油，以形成初步水润滑条件；
3. 两片摆线轮的标记、字头必须 180 度对称，并字头向上；
4. 注意调整橡胶油封中弹簧的松紧，并涂抹油脂；
5. 装配结整束后装入润滑油或润滑脂，卧式油位达到高度，立式油位达到油标中线。
6. 用手转动高速轴，经检查无故障即可开空车运转。对立式减速机检查油泵工作情况是否良好，若均正可使用。

七、WB 系列微型摆线针轮减速机生产厂家

单位名称	上海枫信传动机械有限公司		
地 址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄		
联系人	许文斌	网 址	www.shbide.com
电 话	021-60521714	传 真	021-69577328
邮 编	201806	E-mail	jiansujichina@126.com